

**ИНФОРМАЦИЯ О ПОРЯДКЕ ПРОВЕДЕНИЯ РРР
ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ИЗДЕЛИЙ
ПРАВИЛАМ РРР И
ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГЛАМЕНТУ**

1. ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ

- 1.1** Оценка соответствия изделий Техническому регламенту о безопасности объектов внутреннего водного транспорта (далее – Технический регламент) и Правилам Российского Речного Регистра и осуществляется Российским Речным Регистром (далее – РРР) по заявкам изготовителей (см. часть 2) на договорной основе.
- 1.2** Оценка соответствия изделия(ий) Техническому регламенту и Правилам РРР включает этапы:
- 1.2.1 Рассмотрение заявки и заключение договора.
- 1.2.2 Рассмотрение технической документации
- 1.2.3 Техническое наблюдение за изготовлением, проверками и испытаниями изделий
- 1.2.4 Освидетельствование предприятия изготовителя.

2. ЗАЯВКИ

- 2.1** Заявки на проведение технического наблюдения направляются в адрес РРР изготовителем (или его представителем в России, что должно быть подтверждено документально изготовителем). Заявка должна быть оформлена на бланке, подписана уполномоченным лицом.
- 2.2** Заявка должна содержать (насколько применимо):
- 2.2.1 Сведения об изготовителе (полное наименование изготовителя; адрес, телефон, факс, E-mail; банковские реквизиты; должность, фамилию и имя лица, которое будет подписывать договор; наименование и номер документа, на основании которого это лицо уполномочено заключать договоры от имени компании).
- 2.2.2 Идентификационные признаки и технические показатели изделия (наименование, тип, модель, код ОКП/ТНВЭД (при наличии), назначение, номер и наименование документа, по которому изготавливается изделие, сведения, указанные в паспорте и (или) других сопроводительных документах, маркировка, срок эксплуатации и /или хранения, сведения об упаковке и т.д.)
- 2.2.3 Просьбу произвести оценку изделий на соответствие Правилам РРР и Техническому регламенту с оформлением и выдачей документов, предусмотренных Правилами РРР и Техническим регламентом.
- 2.2.4 Просьбу произвести освидетельствование изготовителя, с выдачей Свидетельства о признании.
- 2.2.5 Номер заказа (контракта); количество изделий; дата отгрузки; сведения о заказчике (наименование, адрес, телефон, факс, E-mail); информация о стоимости изделий.
- 2.2.6 Гарантию оплаты услуг РРР.

**INFORMATION ON THE PROCEDURE
OF CONDUCTING BY RRR
THE ASSESSMENT OF COMPLIANCE OF THE
PRODUCTS WITH THE RRR RULES AND
TECHNICAL REGULATIONS**

1. CONFORMITY ASSESSMENT

- 1.1** The assessment of products conformity to the Technical Regulations on the safety of inland waterway transport objects (hereinafter - the Technical Regulations) and to the Russian River Register Rules is carried out by Russian River Register (hereinafter – RRR) on applications of the Manufacturers (see Part 2) on contractual basis.
- 1.2** The assessment of products conformity to the Technical Regulations and Russian River Register Rules is as follows:
- 1.2.1 Consideration of the application and conclusion of the Agreement.
- 1.2.2 Consideration of the technical documentation.
- 1.2.3 Technical supervision over Product’s manufacturing, testing and verification
- 1.2.4 Survey of manufacturer’s enterprise.

2. APPLICATIONS

- 2.1** The Applications for conducting the technical supervision should be directed to RRR by the Manufacturer (or by its Representative in Russia and it should be documentary confirmed by the Manufacturer). The Application should be made up on the blank of the Applicant, signed by a person authorized.
- 2.2** The Application should contain the following information (as far as applicable):
- 2.2.1 Information on the Manufacturer: full name of the manufacturer, address, telephone, fax, e-mail; bank details, post and full name of a person signing the Agreement, name and number of the document on the basis of which this person is authorized to conclude the Agreement on behalf of the company.
- 2.2.2 Identification characteristics and technical data of the product: name, type, model, «OKP/TN VED Code» (if any), purpose, number and name of the document according to which the product is manufactured, the information specified in passport and (or) other accompanying documents, marking, service life and (or) storage period, information on packing, etc.
- 2.2.3 Request to carry out assessment of products for compliance with the RRR Rules and Technical Regulations with issuance of the documents provided by the RRR Rules and Technical regulations.
- 2.2.4 Request to carry out survey of the Manufacturer and issue the Recognition Certificate.
- 2.2.5 Order (contract) number; quantity of the products, date of shipment, information on the customer of the material or the product (name, address, telephone, fax, e-mail); information on the cost of the products.
- 2.2.6 Warranty of payments for RRR services.

3. РАССМОТРЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- 3.1** Техническая документация на рассмотрение в РРР направляется изготовителем (или его представителем в России).
- 3.2** К технической документации относятся графические и текстовые документы, которые в отдельности или в совокупности определяют состав и устройство изделия и содержат необходимые данные для его изготовления, контроля, приемки, эксплуатации, ремонта и утилизации.
- 3.3** Объем сведений в представляемой на рассмотрение технической документации должен содержать все необходимые данные для проверки выполнения требований Технического регламента и предписаний Правил РРР.
- 3.4** При соответствии конструкции, свойств, параметров и характеристик изделия, указанных в технической документации, предписаниям Правил РРР и требованиям Технического регламента РРР выдает письменное заключение о согласовании технической документации. Срок действия согласования составляет не более 6 лет.
- 3.5** Представляемая на рассмотрение документация должна быть выполнена на русском или английском языке (по согласованию с РРР) в двух экземплярах на бумажном носителе (по согласованию с РРР допускается представление в электронном виде в формате PDF или JPG, TIFF).

В случае представления документации на английском языке РРР оставляет за собой право потребовать выполнения перевода части документации на русский язык (на чертежах и схемах допускается подстрочный перевод).

По результатам рассмотрения технической документации РРР оставляет за собой право потребовать дополнительно необходимые с его точки зрения документы (описания, чертежи, расчеты и т.д.) и сведения.

3.6 Техническая документация должна включать (насколько применимо):

- 3.6.1** Техническую спецификацию (технические условия), содержащую, как минимум, идентификационные признаки и технические показатели изделия, комплектность поставки, перечень документации сопровождения.
- 3.6.2** Соответствующие конструктивные чертежи (со спецификацией), с указанием примененных материалов, габаритных размеров, присоединительных размеров обслуживающих изделие систем и т.д.
- 3.6.3** Принципиальные схемы систем (при наличии);
- 3.6.4** Расчеты, подтверждающие выполнение предписаний Правил РРР и требований Технического регламента (при необходимости).
- 3.6.5** Руководства (инструкции) по эксплуатации, которое должно включать, в том числе:
- 3.6.5.1** сведения о конструкции, принципе действия, технических характеристиках, параметрах и (или)

3. CONSIDERATION OF THE TECHNICAL DOCUMENTATION

- 3.1** The technical documentation is to be directed for consideration to RRR by the Manufacturer or its Representative in Russia).
- 3.2** The technical documentation includes graphics and text documents which individually or taken together define components and design (arrangement) of the product and contain all necessary data for their manufacturing, verification, acceptance, operation, repair and utilization.
- 3.3** The technical documentation submitted for consideration should contain all necessary data to verify the implementation of the requirements of the Technical Regulations and provisions of the RRR Rules.
- 3.4** In case of compliance of structures, properties, parameters and characteristics of the product specified in the technical documentation with the provisions of the RRR Rules and requirements of the Technical Regulations the RRR issues a written conclusion on approval of the technical documentation. The validity of approval is not more than 6 years.
- 3.5** The documentation submitted for consideration should be made in Russian or English languages (as agreed with RRR) in duplicate in hard copy (representation in electronic form in PDF or JPG, TIFF format is permitted as agreed with RRR).

In case of submitting the documentation in English RRR has the right to demand the translation of a part of the documentation into Russian (interlinear translation is admitted on drawings and diagrams).

On the results of consideration of the technical documentation RRR has the right to demand additionally the documents (descriptions, drawings, calculations, etc.) and information necessary from its point of view.

3.6 The technical documentation should contain (as far as applicable):

- 3.6.1** Specifications (technical data sheet) containing at least identification features and technical data of the product, completeness of supply, list of accompanying documentation.
- 3.6.2** Corresponding design drawings (including specification) with indication of the materials used, overall dimensions, mounting dimensions of attendant systems of the product, etc.
- 3.6.3** Principal circuit diagrams (if applicable);
- 3.6.4** Calculations confirming the implementation of the RRR Rules provisions and the requirements of the Technical Regulations (if any).
- 3.6.5** Operation Manuals including:
- 3.6.5.1** Information on the structure, operating principle, technical characteristics, parameters and/or properties of the Product and its component parts;

свойствах изделия и комплектующего его оборудования;

3.6.5.2 сведения о маркировке изделия и комплектующего его оборудования.

Маркировка должна быть нанесена на доступные для обозрения места, быть читаемой в течение установленного срока службы изделия, включать знаки (пиктограммы) и предупреждающие надписи, содержащие применимые для маркируемого объекта следующие данные:

- 3.6.5.2.1 наименование и адрес изготовителя; наименование изделия; обозначение серии или типа; серийный номер; дата изготовления;
- 3.6.5.2.2 номинальная потребляемая или полезная мощность или номинальный ток; частота и направление вращения вала; максимальная скорость движения; номинальное напряжение питания или диапазон напряжений; условное обозначение рода тока, если не указана номинальная частота; другие основные режимные параметры;
- 3.6.5.2.3 степень защиты от попадания твердых частиц и влаги, обеспечиваемая защитной оболочкой;
- 3.6.5.2.4 масса изделия, съемного оборудования, узла или детали; места строповки;
- 3.6.5.2.5 необходимость использования средств индивидуальной защиты;
- 3.6.5.2.6 данные, относящиеся к регулировке рабочих органов и устройств защиты;
- 3.6.5.2.7 информация об оценке соответствия; периодичность проверки и (или) испытаний; способ утилизации;
- 3.6.5.2.8 иные данные, которые могут характеризовать маркируемый объект.

В случае если указанная в 3.6.5.2 информация не может быть отражена непосредственно на изделии, она должна содержаться в сопроводительной документации изготовителя, прилагаемой к каждому изделию.

- 3.6.5.3 указания по монтажу или сборке, наладке или регулировке, техническому обслуживанию и ремонту изделия;
- 3.6.5.4 указания по использованию изделия и меры по обеспечению безопасности, которые необходимо соблюдать при эксплуатации изделия, включая ввод в эксплуатацию, применение по назначению, техническое обслуживание, все виды ремонта, периодическое диагностирование, испытания, транспортирование, упаковку, консервацию и условия хранения;
- 3.6.5.5 назначенные показатели (назначенный срок хранения, назначенный срок службы и (или) назначенный ресурс) в зависимости от конструктивных особенностей. По истечении назначенных показателей (назначенного ресурса, срока хранения, срока службы) изделие изымается из эксплуатации, и принимается решение о направлении его в ремонт, об утилизации, о проверке и об установлении новых назначенных показателей (назначенного ресурса, срока хранения, срока службы);

3.6.5.2 Information on marking of the Product and its components.

The marking should be applied in readily accessible places, be readable within the specified service life of the Product, include signs (pictograms) and warning labels (inscriptions) containing the following data applicable for the object of marking:

- 3.6.5.2.1 Manufacturer's name and address; name of the Product; designation of series and type; serial number; date of manufacture;
- 3.6.5.2.2 Rated power consumption or net power or rated current; frequency and direction of shaft rotation; maximum speed; rated supply voltage or voltage range, the symbol of current type unless the nominal frequency is not specified; other basic operational parameters;
- 3.6.5.2.3 Degree of protection against ingress of solid particles and moisture ensured by a protective shell;
- 3.6.5.2.4 Weight of the Product, removable equipment, unit or part; points of lifting;
- 3.6.5.2.5 Necessity to use personal protective equipment;
- 3.6.5.2.6 Data related to adjustment of working parts and safety units;
- 3.6.5.2.7 Information on conformity evaluation; frequency of checks and/or tests; procedure of utilization;
- 3.6.5.2.8 Other data that can characterize the object to be marked.

If the information specified in 3.6.5.2 can not be indicated directly on the Product itself, it must be specified in the manufacturer's accompanying documents attached to each Product.

- 3.6.5.3 Instructions on mounting and assembly, setting up and adjustment, maintenance and repair of the Product;
- 3.6.5.4 Instructions on the usage of the Product, safety measures which are to be observed during operation, including placing in operation, intended application, maintenance, all types of repair, regular diagnostics, tests, transportation, packing, preservation and storage conditions;
- 3.6.5.5 The assigned data (assigned period of storage, the lifetime and/or the assigned resource) depending on the design features. Upon expiration of the assigned data (assigned period of storage, the lifetime and (or) the assigned resource) the Product is withdrawn from service, and a decision is made to send it for repair, utilization, examination or assign the new data (assigned period of storage, the lifetime and/or the assigned resource);

- 3.6.5.6 List of critical failures, possible false operations of the personnel that lead to an incident or failure;

- 3.6.5.6 перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии;
- 3.6.5.7 действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии;
- 3.6.5.8 критерии предельных состояний;
- 3.6.5.9 указания по выводу из эксплуатации и утилизации.
- 3.6.6 Программы-методики испытаний изделия или аналогичного документа, содержащего, как минимум, описание проводимых изготовителем проверок и испытаний, результаты которых подтверждают соответствие конструкции, свойств, параметров и характеристик изделия, приведенным в согласованной с РРР технической документации, а также образцы протоколов (актов) окончательных испытаний (проверок), оформляемых соответствующей службой изготовителя.
- 3.6.7 Акты испытаний с протоколами и сертификатами об уже проведенных испытаниях, подтверждающие соответствие изделий требованиям иных технических регламентов Российской Федерации, объектами регулирования которых они являются (при наличии).

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ, ПРОВЕРКАМИ И ИСПЫТАНИЯМИ ИЗДЕЛИЙ

- 4.1** Техническое наблюдение проводится РРР при наличии письменного заключения о согласовании технической документации.
- 4.2 Техническое наблюдение при одобрении типа изделия включает в себя:**
 - 4.2.1 Идентификацию изделий, поступивших на испытания и проверку.
 - 4.2.2 Испытания и проверки изделия, предусмотренные Техническим регламентом, Правилами РРР и согласованной технической документацией.

Испытания и проверки изделий проводятся в присутствии представителя РРР. Испытаниями и проверками должно быть доказано, что указанные в согласованной РРР технической документации данные, определяющие конструкцию, свойства, параметры и характеристики изделия, подтверждаются. По результату проведения испытаний и проверок изготовитель (испытательная лаборатория) составляет протокол.
 - 4.2.3 Оформление и выдачу Свидетельства об одобрении типа и Сертификата об одобрении типового изделия.

Документы выдаются РРР при соответствии технических показателей изделия требованиям Технического регламента, Правил РРР и согласованной технической документации.
- 4.3 Техническое наблюдение за изготовлением изделий с целью выдачи Сертификата РРР**
 - 4.3.2** Предусмотренный Правилами РРР Сертификат выдается на изделие при наличии положительных результатов проверок и испытаний конкретного изделия

- 3.6.5.7 Actions of the personnel in case of an incident, critical failure or an accident;
- 3.6.5.8 Limit state criteria;
- 3.6.5.9 Instructions on decommissioning and utilization.
- 3.6.6 Product testing techniques or similar document containing at least the description of checks and tests carried out by the Manufacturer the results of which prove the conformity of the design, properties, parameters and characteristics of the product to those specified in technical specifications approved by RRR, and also forms of final (acceptance) test (checks) reports issued by an appropriate service of the Manufacturer.
- 3.6.7 Test reports with protocols and the certificates of previously carried out tests which prove the compliance of the products with the requirements of other Technical Regulations of the Russian Federation, the regulated objects of which they are (if any).

4. TECHNICAL SUPERVISION OVER PRODUCT'S MANUFACTURING, TESTING AND VERIFICATION

- 4.1** Technical supervision is carried out in case of availability of the conclusion on technical documentation approval.
- 4.2 Technical supervision during type approval includes:**
 - 4.2.1 Identification of the products received for testing and verification.
 - 4.2.2 Tests and inspections of the product in accordance with the Technical Regulations on the safety of inland water transport objects, RRR Rules and the approved technical documentation.

Testing and verification of products should be carried out in the presence of the RRR Representative. The tests and checks should prove that the data specified in the technical documentation approved by RRR defining structure, properties, parameters and characteristics of the product are confirmed. On the results of tests and checks the Manufacturer (testing laboratory) makes up a report.
 - 4.2.3 Issuance of Certificate of Type Approval and Type approval certificate for product.

Documents are issued by RRR in case of conformity of the product's technical data to the requirements of the Technical regulations, RRR Rules and approved technical documentation.
- 4.3 Technical supervision over products for issuing RRR Certificate**
 - 4.3.2** The Certificate stipulated by the RRR Rules should be issued for the product in case of satisfactory results of checks and tests of the specific product.

лия.

Испытаниями и проверками должно быть доказано, что указанные в Свидетельстве об одобрении типа, Сертификате об одобрении типового изделия и согласованной РРР технической документации данные, определяющие конструкцию, свойства, параметры и характеристики изделия, подтверждаются. Испытания и проверки изделий проводятся на предприятии Изготовителя в присутствии представителя РРР. По результату проведения испытаний и проверок Изготовитель составляет протокол.

При наличии у изготовителя Свидетельства о признании и документов на изделие, предусмотренных Правилами РРР, проверки и испытания изделий по согласованной технической документации, проводятся техническим персоналом изготовителя в объеме и порядке определенном договором (соглашением) между РРР и изготовителем. В этом случае, Сертификаты на изделия оформляются РРР при наличии положительного рассмотрения Заявления о соответствии и результатов проведенных изготовителем исследований (испытаний) и измерений, послуживших основанием для подтверждения соответствия.

4.4 Техническое наблюдение за изготовлением изделий с целью выдачи Акта о соответствии

Техническое наблюдение за изготовлением изделий с целью выдачи Акта о соответствии осуществляется в соответствии с «Порядком проведения органом классификации судов проверки объектов регулирования, допускаемых к установке на судно, на соответствие техническому регламенту «О безопасности объектов внутреннего водного транспорта» и оформления акта о соответствии», утверждаемому Минтрансом России.

Акт о соответствии может быть выдан только при наличии Свидетельства об одобрении типа.

The tests and checks should prove that the data specified in the Certificate of Type Approval, Type Approval Certificate and technical documentation for products approved by RRR defining structure properties, parameters and characteristics of the product are confirmed. Testing and verification of the products is carried out at the Manufacturer's enterprise in the presence of the RRR representative. On the basis of tests and check results the Manufacturer issues a relevant report.

In case the Manufacturer has a Recognition Certificate and the documents stipulated by the RRR Rules, the tests and checks of the products according to the approved technical documentation are carried out by technical personnel of the Manufacturer in the scope and order stipulated by the Agreement (contract) between RRR and the Manufacturer. In this case the Certificates for the products are to be issued by RRR in case of availability of satisfactory review of Declaration of Conformity and the results of the inspection (tests) and measurements carried out by the Manufacturer which served as the basis for conformity verification.

4.4 Technical supervision over products for issuing Report of Conformity

Technical supervision over products for issuing Report of Conformity is to be carried out according to "The order of conducting the inspection by classification body, of regulated objects admitted for installation onboard of ships for compliance with the Technical Regulations on the safety of inland water transport objects and drawing up a Report of Conformity" approved by the Ministry of Transport of the Russian Federation.

The Report of Conformity may be issued only in case of availability of the Certificate of Type Approval.

5. ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ(ИЙ) ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 К заявке на получение Свидетельства о признании должны прилагаться следующие документы:

- 5.1.1 копии документов, подтверждающие юридический статус изготовителя, в соответствии с национальным законодательством страны;
- 5.1.2 информация о роде деятельности и организационная структура изготовителя;
- 5.1.3 информация о наличии собственных и (или) арендуемых площадей, используемых для изготовления изделий;
- 5.1.4 описание системы управления качеством изготовления изделий, включая входной контроль, операционный контроль, выходной контроль или копия документа о соответствии системы управления менеджмента качества требованиям ISO 9001, выданного организацией, имеющей аккредитацию на право сертификации систем менеджмента качества на соответствие требованиям стандарта ISO 9001;
- 5.1.5 обобщенная информация об исправном оборудова-

5. SURVEY OF MANUFACTURER'S ENTERPRISE(S)

5.1 The following documents should be enclosed to the Application for getting a Recognition Certificate:

- 5.1.1 copies of the documents confirming the legal status of the Manufacturer corresponding to the national legislation of the country;
- 5.1.2 information on kinds of activities and organizational structure of the Manufacturer;
- 5.1.3 information on availability of their own and (or) leasehold areas used for manufacturing of the products;
- 5.1.4 description of the quality control system of the products manufacturing including products incoming-inspection procedure, in-process inspection, outgoing control or a copy of the document issued by the organization nationally accredited for certification of quality management systems on compliance of the quality management system with the ISO 9001 requirements;
- 5.1.5 information on availability of serviceable equipment

- нии, задействованном при изготовлении Изделий;
- 5.1.6 обобщенная информация о приборах, контрольном, измерительном и испытательном оборудовании, необходимом для изготовления изделий, с указанием принятой системы поверки и калибровки средств измерений;
- 5.1.7 обобщенная информация о наличии квалифицированных специалистов, участвующих в изготовлении изделий;
- 5.1.8 копии выданных компетентными, в том числе, классификационными организациями документов (сертификатов, свидетельств и т. д.) по результату ранее проведенных освидетельствований.
- 5.2** Свидетельство о признании выдается на два года на основании результатов освидетельствования предприятий изготовителя, проверок и испытаний изделий при соблюдении следующих условий:
- 5.2.1 изготовитель должен иметь письмо-закключение о согласовании PPP технической документации на изготавливаемые им изделия;
- 5.2.2 результаты испытаний, выполненных по согласованной программе, удовлетворяют Правилам PPP (могут быть учтены результаты испытаний предусмотренные 4.1.2.2);
- 5.2.3 технология производства и система технического контроля обеспечивают надлежащие уровень и стабильность качества продукции;
- 5.2.4 изготовитель располагает необходимым оборудованием и специалистами нужной квалификации для выполнения работ и контроля качества продукции.

6. ОПЛАТА УСЛУГ PPP

- 6.1** Услуги PPP по оценке соответствия изделий Правилам PPP и Техническому регламенту оказываются за счет средств заявителя на возмездной основе. При этом заказчиком выполняются обязательства по оплате услуг PPP в полной мере вне зависимости от результата оценки соответствия.
- 6.2** Стоимость услуг PPP рассчитывается на основании действующих тарифов PPP.
- 6.3** В оплату услуг PPP также включаются: суточные расходы, выплачиваемые в соответствии с законодательством Российской Федерации; стоимость проезда к месту назначения и обратно, стоимость проживания представителя PPP в гостинице (стоимость проживания представителя PPP в гостинице и транспортные расходы, понесенные им во время оказания услуг, оплачиваются Изготовителем по месту нахождения представителя PPP без выставления соответствующих счетов).

- used in the products manufacturing process;
- 5.1.6 information on devices, basic and test instrumentation required for products manufacturing with indication of accepted system of calibration and adjustment of measuring instruments;
- 5.1.7 information on available staff of qualified specialists taking part in products manufacturing;
- 5.1.8 copies of the documents (certificates) issued by competent organizations including classification organizations according to the results of the surveys carried out previously.
- 5.2** The Recognition Certificate is issued for two years on the basis of the results of organization's survey, inspection and testing of the products when the following conditions are fulfilled:
- 5.2.1 the Manufacturer should have a conclusion letter on RRR approval of the technical documentation for the products manufactured;
- 5.2.2 the results of the tests carried out according to the approved program meet the requirements of the RRR Rules (test results stipulated by 4.1.2.2 can be considered);
- 5.2.3 production technology and technical control system ensure appropriate level and stability of production quality;
- 5.2.4 the Manufacturer has necessary equipment and qualified staff required for work performing and quality control of the products.

6. PAYMENT OF RRR SERVICES

- 6.1** RRR services on assessment of products conformity to the RRR Rules and the Technical Regulations are rendered at the expense of an Applicant on reimbursable basis. Herewith the obligations on payment of RRR services are to be settled completely by the customer irrespective of the results of conformity assessment.
- 6.2** The cost of RRR services is calculated on the basis of RRR Tariffs.
- 6.3** The cost of the RRR services includes: daily allowance paid in the amount fixed by the legislation of the Russian Federation; cost of round trip ticket, the cost of the hotel accommodation of the RRR representative (the cost of the hotel accommodation of the RRR representative and transport expenses incurred during rendering the services are to be paid by the Manufacturer on the site in the course of conducting the survey by the RRR representative without issuing relevant invoices).